



## 特殊エポキシ樹脂塗料

強力防錆プライマー

標記塗料は、鉄・非鉄金属用の重防食塗料で、タールエポキシ塗料の代替として使用できる、環境に配慮したエポキシ塗料です。

リン片状顔料による腐食物質の遮断機能に加え、防食性の高い無公害防錆顔料が、腐食イオンを捕らえ、密着性に優れた塗膜を形成します。

## &lt;特 徴&gt;

1. 環境対応型・・・無公害防錆顔料:鉛・クロムなどの重金属系の防錆顔料は一切使用しておりません。  
環境ホルモンフリー:環境ホルモンと疑われる物質は、一切含みません。  
タールフリー:タールは一切使用しておりません。
2. 防錆力・防食性の向上・・・腐食物質の遮断機能:無公害型リン片状顔料が腐食物質を遮断
3. 工程・作業性の向上・・・速乾性:速乾性なので、短時間にて塗り重ね可能。  
膜厚コントロール:従来のエポキシ塗料より薄膜にて塗装可能。

## &lt;塗装条件&gt;

混 合 比	主 剤 / 硬 化 剤 / シ ン ナ ー = 80 / 20 / 10(質量比)
塗 装 機 器	エアースプレー等
膜 厚	80 $\mu$ m
標 準 塗 布 量	370g/m <sup>2</sup>
乾 燥 時 間	指触乾燥 3 時間    硬化乾燥 10 時間
塗 重 可 能 時 間	12 時間以上

## &lt;混合塗料の温度依存性&gt;

温度	5℃	10℃	20℃	30℃	
調合後の可使時間	8h	6h	5h	3h	
硬化乾燥時間	20h	14h	10h	8h	
上塗の塗装間隔	最短	24h	16h	12h	10h
	最長	3ヶ月			

株式会社 AQ

本 社 / 〒104-0061 東京都中央区銀座 5 丁目 6-12 MIYUKI BLDG.7F

TEL 03-6311-7674 FAX 03-6311-7675



<塗膜性能>

項目	試験方法	80 $\mu$ m	160 $\mu$ m
付着性	2×2 mm、ゴバン目試験	25/25	25/25
耐衝撃性	JIS K8.3 落球式に準ずる 500×500 mm	異常なし(35~90 $\mu$ m)	
耐屈曲性	オートグラフ試験 10 mm $\phi$ 、1000 mm/min	異常なし(35~90 $\mu$ m)	
海水浸漬	鳥取県皆生海岸 取水 室温下 34 日間	異常なし	異常なし
		(クロスカット)	(クロスカット)
		異常なし	異常なし
塩水噴霧	ISO-3-CYR(スガ試験機製) 500 時間噴霧	異常なし	異常なし
		(クロスカット)	(クロスカット)
		ハガレなし 若干フケあり	異常なし

※素材: 亜鉛メッキ鋼板(150×50×0.3 mm)

※膜厚・乾燥: 80 $\mu$ m 1 コート 1 ベーク(60℃×30分乾燥、常温下 7 日間放置後供試)

160 $\mu$ m 2 コート 2 ベーク(60℃×30分乾燥、常温下 7 日間放置後供試)

※上記数値は参考値であり、規格値ではありません。

<注意事項>

- 塗装環境 ・通気性の悪い環境下での使用は避けてください。
- 前処理 ・素材表面の油分、水分、汚れは溶剤脱脂により十分に除去してください。
- 塗装 ・主剤と硬化剤は、正確に調合し、十分に攪拌して下さい。  
 ・混合後の塗料は、可使時間内に使い切ってください。  
 ・塗装は速やかに行ってください。長時間放置すると目詰まり、塗リムラの原因となります。  
 ・膜厚は指定された範囲内になるよう管理してください。
- 乾燥 ・乾燥時に有機ガスが発生しますので換気、排気を十分に行ってください。
- 保管 ・塗料は、冷暗所に保存してください。  
 ・本塗料は空気中の水分と反応する性質がありますので、ご使用後は密栓してください。
- 廃棄 ・塗料の使用残や廃液の処理は MSDS(製品安全データシート)に従ってください。
- 取扱注意 ・可燃性の有機溶剤を使用しているため火気のある所では使用しないで下さい。  
 ・皮膚や粘膜、特に眼などに刺激性があるため接触しないよう十分注意してください。
- その他 ・詳細な内容については、製品の MSDS をご参照下さい。