



# LIQUID CRYSTAL

一液性常温硬化型

ハイブリッド塗料



一液性常温硬化型無機-有機ハイブリッド塗料

## Liquid crystal 【リキッドクリスタル】

Liquid crystal【リキッドクリスタル】クリアーは、Si-O結合をベースとする湿気硬化型無機塗料です。高硬度・高耐擦傷性で防汚性や耐薬品性などに優れたハード&タフの硬化塗膜を形成します。1液型で硬化乾燥が早く、1コートで金属やプラスチックなど多くの基材に良好な付着性を示します。

### <特徴>

1. 撥水・撥油性に優れ、超離型性能があります。
2. 耐擦傷性、耐薬品性、防汚性に優れます。
3. 密着性が良く、各種基材に1コートで使用できます(事前の密着確認試験が必要です)
4. 臭気が少なく、現場作業性に優れます。

### <塗装条件>

塗 装 方 法	マイクロファイバークロス拭き上げコート、スポンジコート、スプレー、刷毛、ローラー
希 釈 率	刷毛・ローラー:0%希釈 スプレー:0~30%希釈
膜 厚	1~10 $\mu$ m
塗 布 量	20~40g/m <sup>2</sup>
塗 料 粘 度	9~10 秒/HIS NK-2
ガ ン 口 径	1.3~1.5 mm $\phi$
空 気 圧	0.3~0.4MPa(3~4kgf/cm <sup>2</sup> )
指 触 乾 燥	30 分
常 温 乾 燥	24 時間、完全硬化 3 日
強 制 乾 燥	70~80 $^{\circ}$ C $\times$ 30 分、完全硬化は強制乾燥後、常温乾燥 1 日

---

## 株式会社 AQ

東京都中央区銀座 5 丁目 6-12  
MIYUKI BLDG.7F  
TEL 03-6311-7674 FAX03-6311-7675



<データ>

塗膜性能

試験項目	試験条件	試験結果
硬 度	三菱鉛筆ユニを使用	8H
付 着 性 試 験	2 mm方眼 100 個作成、セロテープ剥離テスト	100/100
耐 擦 傷 性	スチールウール試験 #0000 500g 荷重/100 往復	異常なし
耐 衝 撃 試 験	JIS K 5600-5-3 落球試験に準ずる。300g×500mm(直径 25.4mm)	異常なし
耐 酸 性	点適法 5%硫酸水溶液 24 時間	異常なし
耐 アルカリ性	吸収媒体法 水酸化カルシウム飽和水溶液 24 時間	異常なし
耐 溶 剤 性	ラビングテスト(500g 荷重/10 往復)	異常なし
	1)エタノール	異常なし
	2)トルエン	異常なし
	3)メチルエチルケトン	異常なし
耐 温 水 性	40℃温水浸漬、100 時間	異常なし
耐 汚 染 性	油性マジック(黒、赤)乾布拭取り	異常なし
	カーボンブラックにて汚染、汚染面と非汚染面の色差	ΔE=0.5 以下
耐 候 性	サンシャインウエザオメーター(2000 時間) 光沢保持率	90%以上
耐冷熱サイクル	60℃×3hr ⇄ -20℃×3hr (10 サイクル)	異常なし
耐 塩 水 性	塩化ナトリウム溶液 96 時間浸漬 (鉄板・銅板・Mg 板)	異常なし
PRTR 法該当物質	該当せず	
RoHS 指令物質	含有せず	

※ 素材:SUS304 膜厚:4μm 硬化条件:常温 3 日以上放置後試験

※ 上記数値は参考値であり、規格値ではありません。

<塗装時の注意事項>

- 塗 装 環 境 ・通気性の悪い環境下での使用は避けてください。
- 前 処 理 ・素材表面の油分、水分、汚れは溶剤脱脂により十分に除去してください。
- 塗 装 ・塗装は速やかに行ってください。長時間放置すると目詰まり、塗りムラの原因となります。  
・膜厚は指定された範囲内になるよう管理してください。クラックの原因となります。
- 乾 燥 ・乾燥時に有機ガスが発生しますので換気、排気を十分に行ってください。
- 保 管 ・塗料は、冷暗所に保存してください。  
・本塗料は空気中の水分と反応する性質がありますので、ご使用後は密栓してください。
- 廃 棄 ・塗料の使用残や廃液の処理は MSDS(製品安全データシート)に従ってください。
- 取 扱 注 意 ・可燃性の有機溶剤を使用しているため火気のある所では使用しないで下さい。  
・皮膚や粘膜、特に眼などに刺激性があるため接触しないよう十分注意してください。  
・接触した場合は多量の水で洗浄してください。
- そ の 他 ・詳細な内容については、製品の MSDS をご参照下さい。